

DRT

ELECTROBOMBA PARA DESAGOTE CON TRITURADOR



DRT

ELECTROBOMBA PARA DESAGOTE CON TRITURADOR

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La línea de electrobombas sumergibles portátiles trituradoras para desagote "DRT 1100 / 1300", brinda una óptima prestación hidráulica en el bombeo de aguas sucias o cargadas con sólidos en suspensión. Es apta para el bombeo en sumideros, desagües pluviales y cloacales, hospitales y clínicas, sótanos, etc, sumergiéndola directamente en el lugar a desagotar.

CARACTERÍSTICAS

- Cuerpo de bomba en acero inoxidable
- Eje en acero inoxidable
- Impulsor vortex de hierro fundido
- 5 m de cable de salida
- Sumergencia máxima 5 m
- Carcasa de bomba en hierro fundido
- Doble sello mecánico de Carburo de Silicio
- 2 POLOS (2850 rpm)

CONDICIONES DE USO

- Temperatura del fluido hasta + 35°C
- Máximo nivel de profundidad bajo el agua hasta 5 metros
- Sumergencia mínima 500 mm
- Agua con sólidos en suspensión hasta Ø 22 mm



Impulsor Vortex



Impulsor Abierto con disco ranurado de desgaste



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La línea de electrobombas sumergibles portátiles trituradoras para desagote "DRT 1500 / 2200 / 3700", brinda una óptima prestación hidráulica en el bombeo de aguas sucias o cargadas con sólidos en suspensión y fibras largas debido a su sistema de cortador axial. Es apta para el bombeo en sumideros, desagües pluviales y cloacales, hospitales y clínicas, sótanos, etc, sumergiéndola directamente en el lugar a desagotar.

CARACTERÍSTICAS

- Impulsor abierto con disco de desgaste ranurado
- Pasaje de sólidos en suspensión hasta 50 mm
- 7 m de cable de salida
- Sumergencia máxima 5 m
- Carcasa de bomba en hierro fundido
- Doble sello mecánico de Carburo de Silicio
- DRT 1500 - 2 Polos (2850 rpm)
- DRT 2200 / 3700 - 4 Polos (1450 rpm)
- Opcional sistema de anclaje DRT 1500 / 2200 / 3700 (instalación fija)

CONDICIONES DE USO

- Temperatura del fluido hasta + 35°C
- Máximo nivel de profundidad bajo el agua hasta 5 metros
- Sumergencia mínima 400 mm
- Agua con sólidos en suspensión hasta Ø 50 mm



CURVAS DE RENDIMIENTO

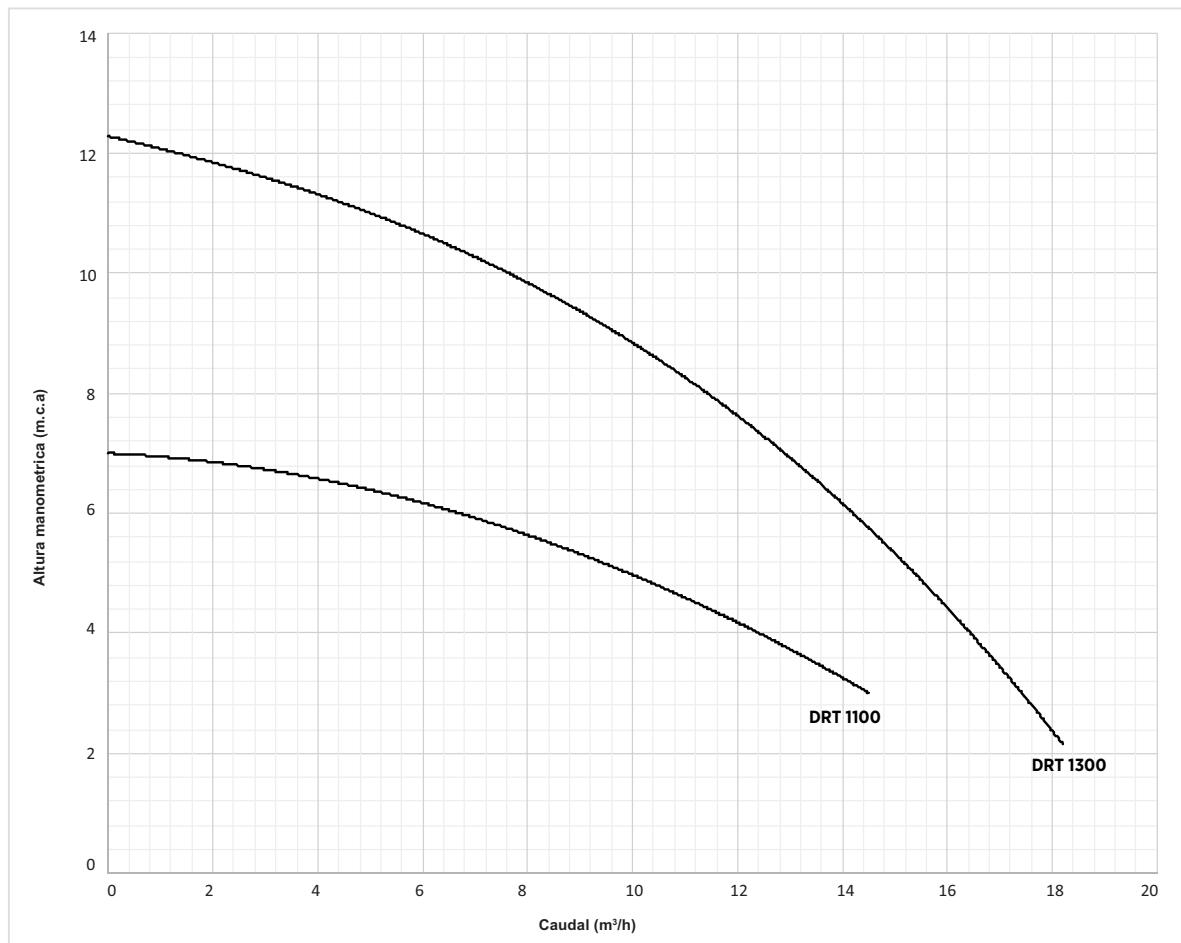
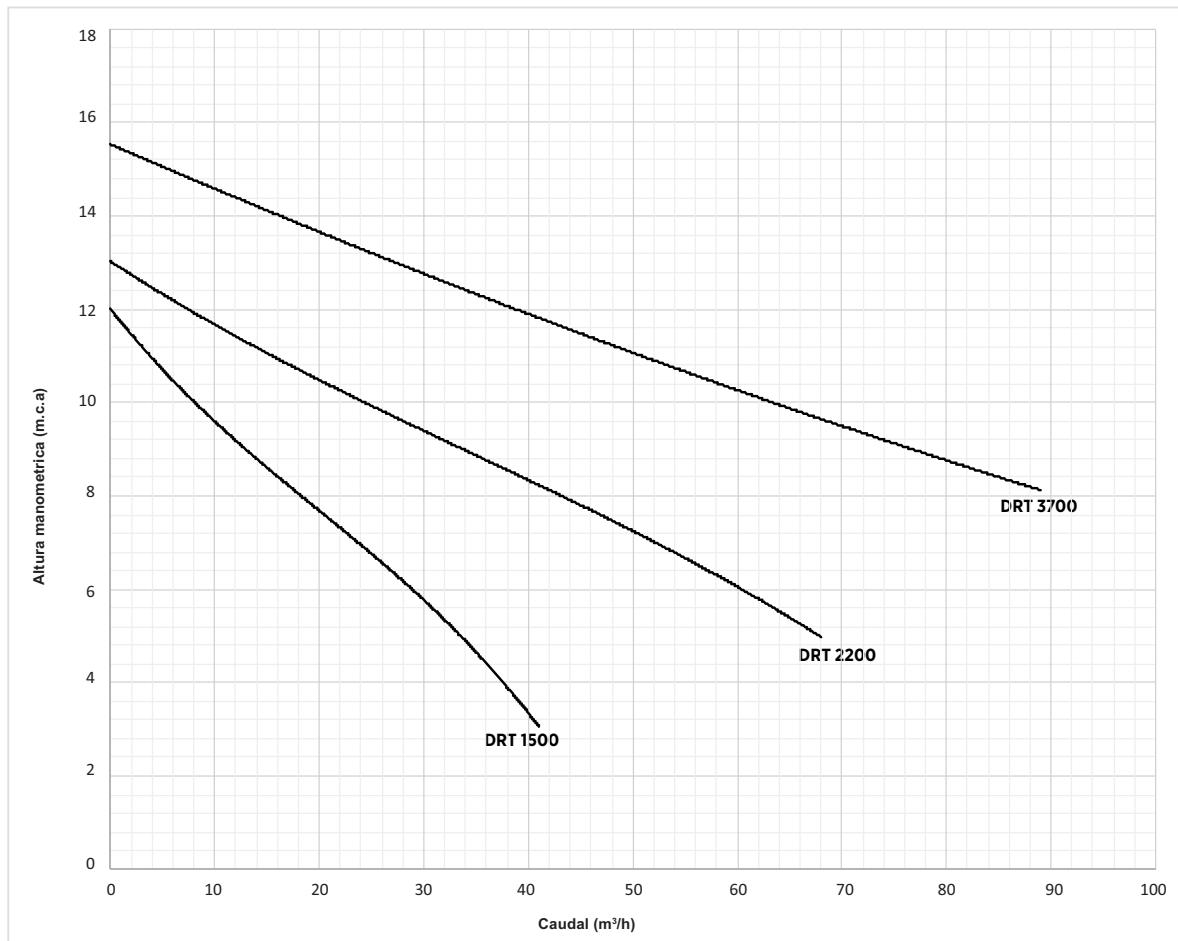


TABLA DE PRESTACIONES 50Hz

MODELOS	HP	ALTURA MANOMETRICA (metros)															Desc.	Ø Pasaje Solidos (mm)	Mínimo nivel de agua uso continuo (mm)	Peso Kg
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
DRT 1100 M	1,5	14,5	12,5	9,8	6,8	1											2"	22	470	24
DRT 1300 M	1,75	18,2	17,6	16,5	15,2	14,1	13,2	11,5	9,5	7,5	5	2					2"	22	500	22,8
DRT 1300 T	1,75	18,2	17,6	16,5	15,2	14,1	13,2	11,5	9,5	7,5	5	2					2"	22	500	22,8

CURVAS DE RENDIMIENTO**TABLA DE PRESTACIONES 50Hz**

MODELOS	HP	ALTURA MANOMETRICA (metros)														Desc.	Ø Pasaje Solidos (mm)	Mínimo nivel de agua uso continuo (mm)		Peso Kg
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	16			Sin anclaje	Con Anclaje	
DRT 1500 T	2	41	38	33,5	28,4	24	18,5	12,8	8	4						3"	50	450	490	42
DRT 2200 T	3				68	60	52	44	34	23	16	8				3"	50	605	645	67
DRT 3700 T	5,5							89	77	66	52	38	25	5		4"	50	615	655	77

MOTORARG S.A. se reserva el derecho a cambiar y/o modificar los valores del presente folleto sin previo aviso. Estos valores son orientativos.